

7HF

Suspensión de Partículas Magnéticas Visibles con Base en Aceite

Contiene partículas magnéticas a base de aceite en aerosol, son altamente sensibles, para ensayos por partículas magnéticas mediante el método húmedo no fluorescente (visible) que permite detectar discontinuidades finas y medianas en piezas terminadas.

7HF proporciona indicaciones claras y visibles gracias a la gran acumulación de las partículas altamente magnéticas. El envase en aerosol es conveniente e ideal para los ensayos en campo, las inspecciones exteriores y los lugares donde no resulta práctico el procesamiento con material a granel. El rociado por aerosol facilita la cobertura de grandes áreas y proporciona un procesamiento más rápido de las inspecciones remotas en tubos, cañerías y estructuras de gran porte.

7HF se utiliza frecuentemente con WCP-2 pintura blanca para un alto contraste de discontinuidades durante la inspección.



BENEFICIOS

Maximizar la detección de indicaciones

- Encuentre indicaciones de todas las formas y tamaños gracias a la partícula más pequeña del mercado
- La fuerte acumulación de partículas altamente magnéticas alrededor de los campos de fuga hace que las indicaciones sean muy contrastantes, especialmente cuando se utiliza con la pintura de contraste blanco WCP-2

Conveniente de usar

- Inspeccione bajo todas las condiciones sin necesidad de la oscuridad o luz UV
- Las partículas visibles vienen en un formato de aerosol conveniente para facilitar su transporte y poder utilizar las en el campo

Amplia versatilidad de aplicaciones

- Inspeccione una amplia gama de componentes sin temor a la corrosión mientras cumple con especificaciones

CARACTERÍSTICAS

- Indicaciones claras bajo luz visible
- Acumulación de partículas
- Gran movilidad de partículas
- Protege piezas y equipos contra la corrosión
- El amplio patrón de pulverización proporciona una superficie uniforme sobre grandes áreas
- Humectación superficial superior
- Tamaño de partícula muy pequeño
- Funciona bajo luz visible
- Fórmula a base de aceite
- Muy baja toxicidad
- Poco olor

ESPECIFICACIONES

- AMS 3043
- ASTM E709
- ASTM E1444
- ASME BPVC
- Boeing PS-21201
- ISO 9934
- MIL-STD-2132
- NAVSEA 250-1500-1
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271

APLICACIONES

Ubicación de defectos: superficial y apenas por debajo de la superficie

Ideal para:

- Detección de interrupciones finas y medianas
- Pruebas en campo
- Inspecciones de manchas
- Inspecciones en servicio
- Piezas trabajadas a máquina
- Superficies claras
- Áreas de difícil acceso

Ejemplos de defectos:

- Inclusiones
- Costuras
- Grietas por encogimiento
- Roturas
- Regazos
- Escamas
- Defectos de soldadura
- Grietas por amolado
- Grietas por enfriamiento rápido
- Grietas por fatiga

PROPIEDADES

Apariencia	Solución líquida de aceite y con partículas finas
Color en la luz visible	Black
Olor	Inodoro
Tamaño medio de las partículas*	< 2 micrones
Sensibilidad según SAE**	> 6
Punto de inflamación	>200 °F / 93 °C

* Determinado según el método típico del sector para medir el tamaño de las partículas.

** Representa la cantidad de indicaciones en el anillo de acero de una herramienta según lo define la norma ASTM E1444.

RECOMENDACIONES DE USO

Método NDT	Pruebas por partículas magnéticas, no fluorescente/visible, método húmedo
Vehículo de suspensión	Carrier II (destilado de petróleo)
Equipos requeridos	Dispositivo magnetizante, fuente de luz ultravioleta
Temperatura de almacenamiento	50 a 86°F / 10 a 30°C
Temperatura de uso[†]	42 a 120°F / 6 a 48 °C
Volumen de estabilización	1,20 – 2,40 mL

[†] La integridad y la movilidad de las partículas puede reducirse más allá de estos límites de temperatura. Para el uso con un vehículo de inspección conforme a la AMS 2641, la temperatura mínima de uso es de 6°C.

INSTRUCCIONES DE USO

Utilice el 7HF con el procedimiento adecuado y con equipos indicados. Para obtener los mejores resultados, todos los componentes, las piezas y las áreas a probar deben estar limpios y secos antes de realizar las pruebas, a fin de ofrecer una superficie de pruebas óptima y reducir la contaminación por suspensión de partículas.

1. Use el producto en un área bien ventilada.
2. Para obtener los mejores resultados, aplique WCP-2 antes de usar 7HF para incrementar el contraste en la inspección.
3. Agite bien la lata de aerosol 7HF antes de su uso y ocasionalmente durante la aplicación para asegurar la homogeneidad y la concentración de la suspensión.
4. Sostenga la lata a una distancia de entre 7 y 9 pulgadas (18 a 24 cm) del área que desea probar.
5. Con el método de aplicación continua o residual, rocíe la suspensión de partículas sobre el área de pruebas hasta que esté completamente cubierta.
6. Inspeccione bajo luz visible.

Para verificar la concentración de las partículas, compruebe la sensibilidad utilizando una prueba de norma conocida antes de la inspección.

ELIMINACIÓN

Todos los componentes, las piezas o las áreas de inspección deben estar correctamente desmagnetizadas antes de la limpieza para asegurar una fácil eliminación de partículas. Las piezas limpias pueden tratarse con una película o recubrimiento protector temporal si se requiere una protección más prolongada contra la corrosión.

ALMACENAMIENTO

Almacene el producto en un área bien ventilada, lejos de equipos de magnetización y fuentes de calor. La antigüedad del producto, la exposición a temperaturas elevadas y un fuerte campo magnético pueden afectar negativamente la redistribución de las partículas. Consulte la ficha de datos de seguridad para obtener instrucciones adicionales de almacenamiento.

ENVASE

Lata de aerosol (caja de 12) 01-1580-78

SALUD Y SEGURIDAD

Revise toda la información relevante de salud y seguridad antes de usar este producto. Para obtener información completa sobre salud y seguridad, consulte la ficha de datos de seguridad del producto, disponible en www.magnaflux.mx