Daraclean® 282GF

Limpiador Acuoso Alcalino

El Daraclean® 282GF es un limpiador de alto desempeño para una amplia variedad de suciedades. Una solución de limpieza alcalina sin glicol de baja espuma para todo propósito con una combinación exclusiva de surfactantes e inhibidores de la corrosión. Satisface o supera las especificaciones de la mayor parte de las aplicaciones aeroespaciales para limpiadores acuosos y alcalinos.

El Daraclean 282GF está diseñado para aplicaciones de inmersión, ultrasónicas y de aerosol y es seguro para su uso en la mayor parte de los metales. No es agresivo para las aleaciones de aluminio, magnesio y titanio y puede usarse en concentraciones de hasta 25 por ciento. Es moderadamente alcalino con niveles bajos de espuma para su uso en aplicaciones de aerosol, contiene inhibidores para proteger las superficies metálicas de la corrosión y también es tolerante al agua dura.

Está diseñado como limpiador de alto desempeño para aluminio, aluminio anodizado, latón, bronce, acero al carbono, acero inoxidable, hierro forjado, cobre, magnesio, níquel, superaleaciones y metales enchapados. También funciona bien para el titanio.

El Daraclean 282GF es excelente para eliminar aceites solubles al agua, líquido para maquinado, refrigerantes sintéticos, aceites de peso medio y lubricación, aceites de motor, compuestos para pulir y aceites de petróleo pesados. También es eficaz para las suciedades carbonizadas.

Daraclean 282GF está formulado con propiedades para el rechazo a la suciedad. Suspende los sólidos en el limpiador después de quitarlos del material de prueba. Cuando la suciedad se asienta y las grasas más livianas se unen y flotan, es posible filtrar la solución de limpieza y quitarle la superficie para ampliar la vida útil del limpiador más allá de un limpiador tipo emulsión.

BENEFICIOS

- Limpiador alcalino
- Certificado de aire limpio por la norma SCAQMD
- Bajo nivel de espuma
- Inhibidor del óxido
- Funciona en una extensa variedad de materiales
- Limpia una extensa variedad de suciedades

APLICACIONES

Métodos de limpieza:

- Limpieza por inmersión
- Limpieza ultrasónica

Ideal para:

- Aluminio
- Aluminio anodizado
- Latón y bronce
- Acero al carbono
- Acero forjado
- Acero inoxidable
- Cobre
- Magnesio
- Níquel
- Superaleaciones
- Metales enchapados
- Titanio

Elimina:

- Compuestos para pulir
- Suciedades carbonizadas
- Líquidos de corte
- Aceites y suciedades pesados
- Aceites lubricantes
- Aceites de trabajo a máquina
- Líquidos para trabajo a máquina
- Aceite de peso medio y de lubricación
- Aceites de motor
- Refrigerantes sintéticos
- Aceites solubles en agua

ESPECIFICACIONES

- ARP 1755B
- ASTM F945 Método A
- CSS 253
- GEAE Método 22, 51145
- Pratt y Whitney PMC 1429
- PWA 36604-Corrosión en caliente, no metálico, pérdida de existencias, corrosión por estrés
- PWA 407 Caucho
- PWS SPOP 209 Limpieza por inmerción
- RR CSS 204 Tipo A
- SCAQMD

Aplicaciones:

		Aluminio	Aluminio Anodizado	Latón y bronce	Acero al carbono y hierro fundido	Cobre	Magnesio	Níquel y superaleaciones	Platino (Cd, Cr, Ir, Pt)	Acero inoxidable Acero inoxidable	Titanio	Zinc
Excelente	••••											
Bueno	•••											
Justa	••											
Pobre	•											
No recomendado												
Aceites solubles en agua		••••	••••	••••	••••	••••	•••	••••	••••	••••	•••	
Fluido de mecanizado		••••	••••	••••	••••	••••	•••	••••	••••	••••	•••	
Refrigerantes sintéticos		••••	••••	••••	••••	••••	•••	••••	••••	••••	•••	
Aceites de peso medio		••••	••••	••••	••••	••••	•••	••••	••••	••••	•••	
Aceites lubricantes		••••	••••	••••	••••	••••	•••	••••	••••	••••	•••	
Compuestos de pulido		••••	••••	••••	••••	••••	•••	••••	••••	••••	•••	
Aceites de Motor		••••	••••	••••	••••	••••	•••	••••	••••	••••	•••	
Aceites de petróleo pesado		••••	••••	••••	••••	••••	•••	••••	••••	••••	•••	
Suelos carbonizados		•••	•••	•••	•••	•••	••	•••	•••	•••	••	
Grasa para ferrocarril y Axel												
Pegamentos												
Adhesivos en aerosol												

RECOMENDACIONES DE USO

Método de limpieza	Concentración	Temperatura	Duración típica
Inmersión	3–25%	80-180 °F / 27-82 °C	2–30 min
Ultrasónico	3–25%	80-180 °F / 27-82 °C	2-30 min
Aerosol	1–12% Recomendado: 2–5%	130-180 °F / 54-82 °C	0.25–3 min
Vapor	1–12%	150-200 °F / 66-93°C	1–5 min

PROPIEDADES

Nivel de pH	Alcalino
Nivel de espuma	Baja
Silicatos	Sí
Fosfatos	No
Tolerancia al agua dura	Moderada
Cumple con la Industria Aeroespacial	Sí
Certificado por SCAQMD	Sí

INSTRUCCIONES DE USO

Diluya el limpiador con agua a la concentración o para su uso correspondiente. Puede mejorarse la eficiencia de limpieza con agitación y calor. El aumento de la temperatura del baño reducirá la espuma.

Recomendaciones de mantenimiento

Mantenga el baño de limpieza mediante la eliminación de los residuos superficiales o el filtrado. Verifique la concentración del limpiador para el uso a fin de conservar la eficacia de la limpieza. El método recomendado para medir la concentración es la titración.

Verificación de la concentración: HACH Alcalinidad Kit de Titración*

Titrant	Ácido sulfúrico 0.5N
Indicador	Bromcresol Verde-Methyl Rojo
Concentración %	Titrant drops x 1.66

* Datos de pedido: Kit de prueba de alcalinidad, Modelo AL-TA; Producto #2314500; Referencia del fabricante: Hach Company; sitio web **www.hach.com**

ENVASE

55 gal / 208 L tambor 01-6010-45
NSN 6850-01-423-2726

SALUD Y SEGURIDAD

Revise toda la información relevante de salud y seguridad antes de usar este producto. Para obtener información completa sobre salud y seguridad, consulte la Hoja de datos de seguridad del producto, disponible en **www.magnaflux.mx**