

Soundsafe

Acoplante Ultrasónico

El Soundsafe® es un acoplante ultrasónico de alto desempeño para propósitos generales en la detección y la determinación del tamaño de defectos, la evaluación del espesor, la medición de flujo y pruebas de emisión acústica.

Este acoplante en gel de viscosidad es reconocido por su desempeño sobresaliente, la protección excelente contra la corrosión, sus propiedades tixotrópicas y su extensa gama de especificaciones y aprobaciones.

Soundsafe tiene la aprobación de Pratt & Whitney y satisface las especificaciones de nivel nuclear para niveles de halógenos y sulfuros.



BENEFICIOS

- Amplia variedad de especificaciones y aprobaciones
- Excelente humectación de la superficie
- Gel tixotrópico
- No es tóxico, fórmula no irritante
- Mayor impedancia acústica que reduce el ruido superficial
- Buena humectación de la superficie para una cobertura rápida y pareja
- Se sostiene bien en la mayoría de las superficies verticales y elevadas
- La mayor inhibición de la corrosión
- Ofrece una buena lubricación para el transductor
- Seca más lentamente para un tiempo de inspección más amplio
- Nivel nuclear
- Aprobaciones aeroespaciales
- Pruebas para la fragilización de hidrógeno

ESPECIFICACIONES

- API
- ASTM F519
- ASME
- AWS
- ASTM F945
- PWA 36604
- Pratt & Whitney PMC 4385

APLICACIONES

Búsqueda de defectos: subsuperficiales

Ideal para:

- Detección de defectos
- Evaluación del espesor
- Medición de flujo
- Pruebas de emisión acústica
- Superficies verticales o aéreas
- Pines puente, soldaduras, pernos de anclaje
- Inspección de soldaduras
- Superficies rugosas
- Fibra de vidrio
- Plástico
- Titanio
- Inspecciones aeroespaciales
- Inspecciones nucleares

PROPIEDADES

Apariencia	Gel transparente
Color	Incoloro
Viscosidad comparativa*	5.25
Silicona	No
Glicerina	Sí
Propilenglicol	Sí
Halógenos	< 50 ppm
Sulfuro	< 50 ppm
Soluble en agua	Sí

* Medición subjetiva, escala 0–10 donde 0 = agua, 5 = gel mediano, 10 = pasta muy espesa

RECOMENDACIONES DE USO

Método NDT	Pruebas ultrasónicas
Equipos requeridos	Equipos de UT, transductor
Temperatura de almacenamiento†	0 a 200°F / -18 a 93°C
Temperatura de uso	50 a 86°F / 10 a 30°C
Compatibilidad	La mayor parte de los compuestos y metales

† La integridad del acoplante y el desempeño acústico pueden reducirse más allá de estos límites de temperatura.

INSTRUCCIONES DE USO

Aplique una pequeña cantidad de acoplante al transductor o al área de inspección antes de la medición.

ELIMINACIÓN

Elimine el acoplante de inmediato después de la inspección, antes de que se seque, con un enjuague de agua o una combinación de enjuague de agua y cepillado.

Es posible que se forme una película difícil de eliminar si se permite que el acoplante se seque antes de su eliminación. Elimine la película mediante el lavado a presión, el cepillado con alambre o la inmersión de la pieza en agua hasta que el acoplante se vuelva a hidratar y pueda lavarse o cepillarse.

ALMACENAMIENTO

Almacene el acoplante en el recipiente original. No congelar. Almacenar alejado de la luz solar directa. Mantenga el recipiente cerrado cuando el producto no esté en uso. Nunca ponga acoplante sin utilizar de regreso en el recipiente de almacenamiento original. Si se utilizan bombas o válvulas para dispensar el acoplante a granel, lávelas completamente entre tambores para evitar la contaminación del nuevo producto. Consulte la ficha de datos de seguridad para obtener instrucciones adicionales de almacenamiento.

ENVASE

1 gal / 3.78 L Cubeta	20-901
5 gal / 18.9 L Cubeta	20-905
55 gal / 208 L Tambor	20-955

SALUD Y SEGURIDAD

Revise toda la información relevante de salud y seguridad antes de usar este producto. Para obtener información completa sobre salud y seguridad, consulte la Hoja de datos de seguridad del producto, disponible en www.magnaflux.mx