

ZL-37

Penetrante Fluorescente Post-Emulsificable Nivel 4

El penetrante posemulsificable ZL-37, de ultra alta sensibilidad, es esencial para aplicaciones en componentes críticos, está diseñado para detectar interrupciones finas y estrechas, como turbinas de titanio y piezas de mucha tensión, como moldeados por inmersión.

Este penetrante, tipo 1, no es soluble en agua, el riesgo de removerlo por accidente de una imperfección sutil o superficial es mínimo, haciendo su inspección por líquidos penetrantes de mayor confianza. ZL-37 tiene un alto punto de combustión y ofrece una vida útil más alta cuando se usa en tanques por inmersión abierta. Este penetrante puede aplicarse de varias maneras, incluso por aerosol electrostático.

ZL-37 puede removerse con un emulsificante lipofílico de método B como el ZE-4E o un emulsificante hidrofílico por método D como ZR-10E.

ZL-37 aparece en la Lista de Productos Calificados por la QPL, SAE, AMS 2644 y cuenta con la aprobación de uso por Pratt & Whitney



BENEFICIOS

Mejore la detección de indicaciones en las aplicaciones más críticas

- Genera indicaciones más claras y brillantes, incluso en las imperfecciones más finas, debido a un nivel muy alto de estabilidad UV y térmica.
- Presenta el brillo fluorescente más alto entre todos los penetrantes de nivel 4 para indicaciones que requieren alto contraste para identificar fácilmente, incluso cuando las indicaciones son muy pequeñas.
- Las indicaciones se destacan más contra el fondo; solo los emulsificantes pueden remover el penetrante de la superficie sin riesgo de causar un exceso de lavado.

Maximice el control del proceso de inspección por líquidos penetrantes

- Impide el exceso de lavado, ya que ZL-37 no puede removerse con agua (a menos que se combine con un emulsificante).
- El proceso de inspección es menos susceptible al error humano dado que solo se remueve el penetrante superficial en la etapa del enjuague final.

Amplio rango de inspecciones

- Permite inspeccionar una amplia variedad de componentes sin temor a la corrosión o al incumplimiento de especificaciones.
- Cumple con los principales requisitos del sector y las especificaciones de END, incluidas las normas del sector aeroespacial, OEM y las normas como la ASTM 2644 e ISO 3452.

Maximice la comodidad y la seguridad del operador

- Mayor calidad de la inspección, ya que proporciona al operador un entorno de trabajo más confortable.
- Menor malestar por olores fuertes.
- Cumple todos los requisitos de salud, seguridad y medio ambiente.

CARACTERÍSTICAS

- Sensibilidad alta, nivel 4
- Posemulsificable
- Indicaciones brillantes y de alto contraste
- Resistencia al exceso de lavado o al exceso de remoción
- Alto punto de combustión
- Amplia variedad de métodos de aplicación
- Poco olor.
- Muy baja toxicidad
- Compatible con aleaciones
- Resistencia térmica muy alta
- Estabilidad UV muy alta
- Contenido alto de colorante
- Lista de productos calificados por las normas QPL SAE AMS 2644
- Uso aprobado por Pratt & Whitney

ESPECIFICACIONES

- AECL
- AMS 2644
- ASME BPVC
- ASTM E1417
- ASTM E165
- Boeing BAC 5423 PSD 6-46 or 8-4
- Boeing PS-21202
- ISO 3452
- MIL-STD-2132
- MIL-STD-271
- Navsea T9074-AS-GIB-010/271
- Pratt & Whitney PMC 4354
- QPL SAE AMS 2644

APLICACIONES

Ubicación del defecto: abierto en la superficie

Ideal para:

- Detección de interrupciones finas a muy finas.
- Componentes de precisión
- Componentes para seguridad crítica
- Moldeados por inmersión
- Piezas de alto estrés
- Acabados lisos de la superficie hechos a máquina
- Superficies no porosas
- Detección de imperfecciones finas y superficiales.
- Cuchillas y discos de motor de turbina, entre otros.
- Titanio.
- Aluminio.
- Tanque de inmersión.
- Aerosol electrostático.

Ejemplos de defecto:

- Grietas en acabados de la superficie
- Costuras
- Porosidad
- Rayas

PROPIEDADES

Punto de inflamación	>200 °F/93 °C
Densidad	0,98 g/cc/8,15 lb/gal
Viscosidad (a 100 °F/38 °C)	13.71 cs
Sin NPE	Sí

RECOMENDACIONES DE USO

Método NDT	Prueba de penetrante, fluorescente
Tipo	1
Método(s)	B/C/D
Nivel de sensibilidad	4, ultra alta sensibilidad
Equipo requerido	Fuente de luz UV
Temperatura de almacenamiento	40 a 125°F / 5 a 52°C
Temperatura de uso	50 a 86°F / 10 a 30°C

ENVASE

Jarro de 1 gal/3.78 L, caja de 4	01-3188-35
5 gal/18,9 L, cubeta	01-3188-40
20 gal/75,7 L, tambo	01-3188-30
55 gal/208 L, tambo	01-3188-45

SALUD Y SEGURIDAD

Revise toda la información relevante de salud y seguridad antes de usar este producto. Para obtener información completa sobre salud y seguridad, consulte la Hoja de datos de seguridad del producto, disponible en www.magnaflux.mx