

# ZP-9F

## Revelador Base Solvente

El ZP-9F es un revelador no acuoso hecho de partículas orgánicas que se usa con frecuencia en las latas de aerosol. Produce un recubrimiento blanco opaco y un fondo de contraste cuando se usan penetrantes, para procesos de inspección fluorescentes y visibles. Se usa típicamente para una amplia variedad de materiales de pruebas, como soldaduras, piezas de fundición, forjas, pruebas de fugas, recipientes a presión, aeronaves, embarcaciones, construcción, mantenimiento, tuberías de petróleo, componentes de plantas de energías y trabajos metálicos generales en automóviles, equipos fuera de carretera y equipos agrícolas.

El ZP-9F se incluye en la lista de productos calificados por las normas QPL SAE AMS 2644.



### BENEFICIOS

- Ofrece un excelente contraste de fondo
- Secado rápido
- El revestimiento opaco delgado oculta las manchas de la superficie

### ESPECIFICACIONES

- AECL
- AMS 2644
- AMS 2647
- ASME
- ASTM E1417
- ASTM E165
- Boeing PS-21202
- GE P50YP107
- MIL-STD-2132
- MIL-STD-271
- NAVSEA 250-1500-1
- QPL SAE AMS 2644

### APLICACIONES

**Ubicación del defecto:** Fisura en la superficie

**Ideal para:**

- Soldaduras
- Piezas de fundición
- Forjado

**Ejemplos de defecto:**

- Grietas
- Costuras
- Porosidad

### PROPIEDADES

|          |                      |
|----------|----------------------|
| Densidad | 6,5 lb/gal (780 g/L) |
| Sin NPE  | Sí                   |

**RECOMENDACIONES DE USO**

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| <b>Método NDT</b>                    | Pruebas de penetración   |
| <b>Formas</b>                        | d/e  |
| <b>Temperatura de almacenamiento</b> | 40 a 125°F / 5 a 52°C  |
| <b>Temperatura de uso</b>            | 50 a 86°F / 10 a 30°C  |
| <b>Cobertura</b>                     | 1 lata de aerosol cubrirá aprox. 65 ft <sup>2</sup> (6 m <sup>2</sup> )<br>1 gal cubrirá aprox. 800 ft <sup>2</sup> (74 m <sup>2</sup> ) |

**INSTRUCCIONES DE USO**

El ZP-9F debe aplicarse solo en aerosol, ya que por inmersión y con brocha provocará la actividad excesiva del solvente del penetrante en las discontinuidades. El ZP-9F debe agitarse durante su uso para asegurar que las partículas de revelador permanezcan suspendidas durante el procesamiento.

El baño de revelador se aplica después de eliminar el penetrante de la superficie y de haber secado la pieza. Es fundamental cubrir por completo la pieza para obtener una inspección de calidad. Los reveladores a base de solvente como el ZP-9F deben aplicarse rociando finas capas uniformes que apenas mojen la superficie. Si el rociado es muy abundante, se producirá un corrimiento y una ejecución excesiva de las indicaciones; mientras que si el rociado es muy escaso, se producirá un revelado lento de las indicaciones al igual que una posible pérdida de la sensibilidad total debido a una acción limitada del solvente.

**ENVASE**

Lata en aerosol, caja de 12 latas 01-3354-78

**SALUD Y SEGURIDAD**

Revise toda la información relevante de salud y seguridad antes de usar este producto. Para obtener información completa sobre salud y seguridad, consulte la ficha de datos de seguridad del producto, disponible en [www.magnaflux.mx](http://www.magnaflux.mx)